

Рабочая программа дисциплины «Организация производства» для обучающихся по специальности 38.05.01 Экономическая безопасность (специализация: Экономико-правовое обеспечение экономической безопасности), составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – специалитет по специальности 38.05.01 Экономическая безопасность, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 14 апреля 2021 г. № 293 (с изм. и доп.), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 06 апреля 2021 г. № 245 (с изм. и доп.), в соответствии с учебным планом, утвержденным Ученым советом ФГБОУ ВО «ДонГУ» для набора 2024 года.

Разработчик:

доцент кафедры экономики предприятия,
канд. экон. наук, доц.



Я. С. Давлианидзе

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры экономики предприятия
Протокол от 26.03.2024 г. № 9

Заведующий кафедрой



В. В. Краснова

СОГЛАСОВАНО:

Декан экономического факультета
28.03.2024 г.



Ю. Н. Полшков

Учебно-методическая комиссия экономического факультета
Протокол от 27.03.2024 г. № 7
Председатель



Е. Н. Стрелина

Руководитель основной профессиональной
образовательной программы,
д-р экон. наук, проф.
26.03.2024 г.



В. В. Краснова

1. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1.1. Требования к предварительной подготовке обучающихся, предшествующие и сопутствующие дисциплины, на которых основывается изучение данной:

дисциплины программы специалитета: «Современные технологии», «Экономика труда», «Менеджмент», «Экономика предприятий и организаций», «Экономика и организация инновационной деятельности», «Планирование и прогнозирование».

1.2. Дисциплины, курсовые работы и практики, для которых освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее:

«Управление конкурентоспособностью», «Стратегия обеспечения экономической безопасности организации»; междисциплинарная курсовая работа; производственная практика: практика по профилю профессиональной деятельности, производственная практика: преддипломная; выпускная квалификационная работа.

2. ОПИСАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Общая характеристика

Наименование показателя	Значение показателя
Название образовательной программы	38.05.01 Экономическая безопасность (специализация: Экономико-правовое обеспечение экономической безопасности)
Шифр и название в соответствии с учебным планом	Б1.В.ОД.11 «Организация производства»
Часть образовательной программы	Вариативная часть: выбор вуза
Количество зачетных единиц / всего часов	4 / 144

2.2. Распределение часов по формам и периодам обучения

Форма обучения	курс	семестр	Общее количество часов					Форма контроля
			лекционных	лабораторных	практических	самостоятельной работы + контроль	всего	
Очная	4	7	34	17	17	76	144	экзамен
Заочная	4	7	6	4	4	130	144	экзамен

3. ЦЕЛЬ ДИСЦИПЛИНЫ

Формирование у будущего специалиста системы теоретических и прикладных знаний, в области рациональной организации производства на современном промышленном предприятии, необходимых специалисту в сфере обеспечения экономической безопасности предприятия.

4. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ КОМПОНЕНТА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ, ИХ ИНДИКАТОРЫ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

4.1. Компетенции

Тип задач профессиональной деятельности: организационно-управленческий.

ПК-4. Способен планировать, организовывать и контролировать текущие и перспективные мероприятия по обеспечению экономической безопасности в организации, управлять рисками организации, руководить службами и подразделениями экономической безопасности предприятий и организаций.

4.2. Индикаторы компетенций

Профессиональные компетенции	Индикаторы	Результаты обучения
ПК-4. Способен планировать, организовывать и контролировать текущие и перспективные мероприятия по обеспечению экономической безопасности в организации, управлять рисками организации, руководить службами и подразделениями экономической безопасности предприятий и организаций	ПК-4.4. Разрабатывает предложения по рационализации процессов производства в соответствии с целями и стратегией организации	ПК-4.4.1. <i>Знает</i> составляющие производства и производственной системы предприятия
		ПК-4.4.2. <i>Знает</i> структуру производственного процесса и его организацию в пространстве и времени
		ПК-4.4.3. <i>Знает</i> процедуру и инструменты оперативного календарного планирования и текущего регулирования производственными процессами
		ПК-4.4.4. <i>Умеет</i> определить состав и специализацию производственных подразделений, которые формируют оптимальную структуру предприятия
		ПК-4.4.5. <i>Умеет</i> гармонично соединять элементы производственного процесса во времени и пространстве, организовывать труд людей и работу оборудования
		ПК-4.4.6. <i>Умеет</i> обеспечивать эффективное функционирование составляющих производственного процесса

5. ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Темы	Краткое содержание темы
Содержательный модуль 1. Теоретические основы организации производства и производственных процессов на предприятии	
Тема 1. Организационные основы производства	1. Сущность организации производства 2. Организация производства как самостоятельная область знаний 3. Закономерности организации производства на предприятии
Тема 2. Производственные системы	1. Системная концепция организации производства 2. Предприятие как производственная система 3. Концептуальная модель организации производства на предприятии

Темы	Краткое содержание темы
Тема 3. Производственный процесс и организационные типы производства	1. Понятие и структура производственного процесса на предприятии 2. Принципы организации производственного процесса 3. Техничко-экономическая характеристика типов производства 4. Формы организации производства
Тема 4. Организация трудовых процессов и рабочих мест	1. Задачи организации труда, ее сущность и содержание 2. Трудовой процесс: производственные функции и виды 3. Формирование рабочего места и основные принципы организации его функционирования
Тема 5. Нормирование труда	1. Нормирование труда: понятие, виды норм 2. Методы установления норм времени 3. Хронометраж и фотография рабочего времени
Тема 6. Построение производственной структуры в пространстве	1. Производственная структура предприятия и факторы, определяющие ее 2. Организация промышленного предприятия в пространстве и принципы его построения 3. Пути совершенствования производственной структуры
Тема 7. Организация производственного процесса во времени	1. Производственный цикл и его составляющие 2. Методы расчета длительности цикла в зависимости от вида движения предметов труда 3. Пути сокращения длительности производственного цикла
Содержательный модуль 2. Организация текущей деятельности на предприятии	
Тема 8. Организация производственной инфраструктуры предприятия	1. Содержание и задачи производственной инфраструктуры 2. Организация инструментального хозяйства 3. Организация ремонтного хозяйства 4. Организация энергетического хозяйства 5. Организация транспортного хозяйства 6. Организация складского хозяйства
Тема 9. Методы организации производства	1. Сущность методов организации производства и условия их выбора 2. Поточный метод организации производства 3. Партионный метод организации производства 4. Единичный метод организации производства
Тема 10. Организация обеспечения качества продукции	1. Понятие и показатели качества продукции 2. Сущность технического контроля продукции, его виды, принципы 3. Сертификация продукции 4. Брак: понятие, виды и методы обнаружения
Тема 11. Организация конструкторской и технологической подготовки производства	1. Подготовка производства: понятие, задачи и виды 2. Основные задачи, стадии и этапы проектно-конструкторской подготовки производства 3. Стандартизация и унификация в конструкторской подготовке производства 4. Задачи и содержание единой системы технологической подготовки производства 5. Организационно-экономические пути ускорения технологической подготовки производства
Тема 12. Организация планирования производства	1. Сущность и принципы планирования производства 2. Содержание и задачи оперативно-производственного планирования

Темы	Краткое содержание темы
	3. Методы организации работ по планированию производства

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Форма обучения – очная, курс – 4, семестр – 7

Наименования содержательных модулей и тем	Количество часов				
	Лекц.	Лабор.	Практ.	СРС+К	Всего
Содержательный модуль 1. Теоретические основы организации производства и производственных процессов на предприятии					
Тема 1. Организационные основы производства	2	0	1	4	7
Тема 2. Производственные системы	2	0	1	4	7
Тема 3. Производственный процесс и организационные типы производства	4	3	2	6	15
Тема 4. Организация трудовых процессов и рабочих мест	2	0	1	6	9
Тема 5. Нормирование труда	2	0	1	6	9
Тема 6. Построение производственной структуры в пространстве	4	0	2	9	15
Тема 7. Организация производственного процесса во времени	4	5	2	9	20
Итого по содержательному модулю 1	20	8	10	44	82
Содержательный модуль 2. Организация текущей деятельности на предприятии					
Тема 8. Организация производственной инфраструктуры предприятия	2	0	1	6	9
Тема 9. Методы организации производства	4	4	2	8	18
Тема 10. Организация обеспечения качества продукции	2	0	1	6	9
Тема 11. Организация конструкторской и технологической подготовки производства	2	0	1	6	9
Тема 12. Организация планирования производства	4	5	2	6	17
Итого по содержательному модулю 2	14	9	7	32	62
Всего по компоненту ОПОП	34	17	17	76	144

6.2. Форма обучения – заочная, курс – 4, семестр – 7

Наименования содержательных модулей и тем	Количество часов				
	Лекц.	Лабор.	Практ.	СРС+К	Всего
Содержательный модуль 1. Теоретические основы организации производства и производственных процессов на предприятии					
Тема 1. Организационные основы производства	0,5	0	0,5	6	7
Тема 2. Производственные системы	0,5	0	0,5	6	7
Тема 3. Производственный процесс и организационные типы производства	0,5	1	0	13,5	15
Тема 4. Организация трудовых процессов и рабочих мест	0,5	0	0,5	8	9
Тема 5. Нормирование труда	0,5	0	0,5	8	9
Тема 6. Построение производственной структуры в пространстве	0,5	0	0,5	14	15

Тема 7. Организация производственного процесса во времени	0,5	1	0	18,5	20
Итого по содержательному модулю 1	3,5	2	2,5	74	82
Содержательный модуль 2. Организация текущей деятельности на предприятии					
Тема 8. Организация производственной инфраструктуры предприятия	0,5	0	0,5	8	9
Тема 9. Методы организации производства	0,5	1	0	16,5	18
Тема 10. Организация обеспечения качества продукции	0,5	0	0,5	8	9
Тема 11. Организация конструкторской и технологической подготовки производства	0,5	0	0,5	8	9
Тема 12. Организация планирования производства	0,5	1	0	15,5	17
Итого по содержательному модулю 2	2,5	2	1,5	56	62
Всего по компоненту ОПОП	6	4	4	130	144

7. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СРЕДСТВА) ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

7.1. Контрольные вопросы

Содержательный модуль 1.

Теоретические основы организации производства и производственных процессов на предприятии

1. Экономическая сущность организации производства.
2. Организация производства как самостоятельная область знаний.
3. Закономерности организации производства на предприятии.
4. Понятие производственной системы и ее виды.
5. Предприятие как производственная система.
6. Концептуальная модель организации производства на предприятии.
7. Процесс организации производства.
8. Характеристика производственного процесса.
9. Научные принципы организации процессов производства.
10. Принципы рациональной организации производственного процесса.
11. Типы производства и их технико-экономическая характеристика.
12. Формы организации производства.
13. Методы организации производства.
14. Характеристика трудовых процессов.
15. Формирование рабочего места и основные принципы организации его функционирования.
16. Понятие нормирования труда.
17. Система норм труда.
18. Нормы условий и охраны труда.
19. Нормы затрат труда.
20. Нормы результатов труда.
21. Стандарты безопасности труда.
22. Методы нормирования труда.
23. Понятие производственной структуры предприятия и факторы, что ее определяют.
24. Структура основного производства.
25. Пути усовершенствования производственной структуры.
26. Организация производственных процессов в пространстве.
27. Генеральный план предприятия.

28. Производственный цикл и его составляющие.
29. Методы расчета длительности цикла в зависимости от вида движения предметов труда: последовательного, параллельного и параллельно-последовательного.
30. Пути обеспечения непрерывности производственного процесса.

Содержательный модуль 2.

Организация текущей деятельности на предприятии

1. Содержание и задание вспомогательных производств.
2. Структура вспомогательных производств.
3. Содержание и задание обслуживающих производств.
4. Структура обслуживающих производств.
5. Партионный метод организации производства и его характерные черты.
6. Влияние размера партии деталей на эффективность производства.
7. Методы расчета партии деталей.
8. Эффективность метода организации производства по партиям.
9. Единичный метод организации производства.
10. Поточный метод организации производства и его характерные черты.
11. Классификация поточных линий.
12. Расчет параметров поточной линии.
13. Эффективность поточного метода организации производства.
14. Автоматизированное производство.
15. Основные направления автоматизации.
16. Эффективность применения автоматизированного производства.
17. Эволюция представлений о качестве.
18. Сущность и система показателей качества продукции.
19. Методы оценки качества продукции.
20. Сертификация продукции.
21. Международная стандартизация.
22. Организация технического контроля на предприятии.
23. Международные стандарты серии ISO.
24. Сущность, содержание и задачи подготовки производства к выпуску новой продукции.
25. Сущность научно-технической подготовки производства, ее задачи и этапы осуществления.
26. Конструкторская подготовка производства.
27. Технологическая подготовка производства.
28. Организация процесса проектирования создания новой продукции.
29. Организационно-экономическая подготовка производства.
30. Планирование показателей производства новых изделий.
31. Использование процедуры совокупного планирования для рациональной организации производственных систем.
32. Оперативно-календарное планирование и регуляция производства.
33. Организация диспетчерской службы предприятия.

7.2. Темы докладов (рефератов)

1. Рациональная организация деятельности предприятий как основа повышения эффективности их работы в условиях рыночной экономики.
2. Базовые теории организации производства.
3. Отечественный и зарубежный опыт внедрения эффективных систем организации производства.
4. Опыт использования бережливого производства на промышленных предприятиях.
5. Система производства «точно в срок».

6. Предприятие как объект организации производства.
7. Производственно-техническое и организационно-экономическое единство предприятия.
8. Промышленное предприятие: его роль и место в системе производства.
9. Виртуальное предприятие.
10. Виды предприятий по формам собственности и перспективы их развития.
11. Производственный процесс на предприятии пищевой отрасли и направления его оптимизации.
12. Проблемы качества продукции в массовом производстве.
13. Проблемы организации в условиях единичного и мелкосерийного производства.
14. Серийное производство электроники в России.
15. Социально-экономические преимущества крупных предприятий.
16. Социально-экономические последствия концентрации производства.
17. Современные тенденции в изучении НОТ.
18. Кадровые службы как организатор труда персонала.
19. Совмещение функций, специальностей и профессий.
20. Методы аттестации рабочего места.
21. Мотивация в системе организации труда персонала.
22. Проблема демотивации труда.
23. Управление рабочим временем.
24. Основные этапы истории развития организации и нормирования труда.
25. Микроэлементный анализ и нормирование трудовых процессов.
26. Нормирование работ по обслуживанию производства и управление им.
27. Нормирование работ управленческого персонала.
28. Особенности нормирования труда в массовом типе производства.
29. Выбор, обоснование и компоновка поточной линии.
30. Особенности организации однопредметной непрерывно-поточной линии.
31. Особенности организации многопредметной непрерывно-поточной линии.
32. Экономическая эффективность поточного производства.
33. Экономическое обоснование применения на предприятии автоматизированного производства и робототехнических комплексов.
34. Эволюция представлений о качестве.
35. Отечественный опыт организации управления качеством продукции.
36. Зарубежный опыт организации управления качеством продукции.
37. Экономическая эффективность стандартизации.
38. Организация системы качества в соответствии из ISO.
39. Внедрение системы качества в промышленности Германии.
40. Проектно-конструкторская подготовка производства и патентно-лицензионная деятельность предприятия.

7.3. Темы письменных работ (типы задач)

ОБРАЗЕЦ ЗАДАНИЯ МОДУЛЬНОГО КОНТРОЛЯ

ВАРИАНТ № n

1. Теоретическое задание

Организация производственных процессов в пространстве

2. Решить задачу

На основании исходных данных, приведенных в табл., выполнить расчет длительности технологического цикла простого процесса обработки партии однотипных изделий при разных формах организации их производства, построить графики этих процессов.

Общее количество деталей, подлежащих обработке n , размер транспортной партии – 1 шт., количество операций – 4, каждая операция выполняется на одном рабочем месте, длительность выполнения каждой операции t_1, t_2, t_3, t_4 минуты.

Обозначение исходных данных	Единица измерения	Значение
n	ед.	6
t_1	мин.	4
t_2	мин.	8
t_3	мин.	16
t_4	мин.	10

3. Тесты

Тест 1. Определение способов и вариантов изготовления продукции:

- А) функция технологии;
- Б) функция организации производства;
- В) задача организации производства;
- Г) задача производственной деятельности.

Тест 2. Часть технологического процесса, которая выполняется рабочим или группой рабочих на одном рабочем месте при неизменных средствах и предметах труда и без переналадки оборудования – это:

- А) частичный производственный процесс;
- Б) стадия производственного процесса;
- В) технологическая операция;
- Г) фаза производственного процесса.

Тест 3. Показатели эффективности разработки генерального плана предприятия должны быть:

- А) максимизированы на единицу продукции;
- Б) максимизированы на весь выпуск продукции;
- В) минимизированы в расчете на единицу продукции;
- Г) минимизированы на весь выпуск продукции.

Тест 4. Что не является параметром поточных линий?

- А) ритм;
- Б) расчетное количество рабочих мест;
- В) длина конвейера;
- Г) коэффициент выполнения норм.

Тест 5. Установите соответствие между видами движения предметов труда в процессе обработки и их характеристиками:

- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. последовательный; | А. характеризуется минимальной продолжительностью технологического цикла; |
| 2. параллельный; | Б. обеспечивается более полная загрузка оборудования, но есть параллельность выполнения операций; |
| 3. параллельно-последовательный. | В. обеспечивает сокращение межоперационных перерывов. |

	А	Б	В
1			
2			
3			

Критерии оценивания модульной контрольной работы

Вид задания	Количество баллов
Теоретическое (1)	2
Задача (1)	4,5
Тесты (5)	$5 \cdot 0,5 = 2,5$
Всего	9

7.4. Образец содержания экзаменационного билета (при наличии экзамена по дисциплине)

Донецкий государственный университет
Экономический факультет
Кафедра экономики предприятия

Программа высшего образования: Программа специалитета
Специальность: 38.05.01 «Экономическая безопасность»,
Специализация: «Экономико-правовое обеспечение экономической безопасности»
Форма обучения: очная, заочная
Семестр: 7
Дисциплина: Организация производства

Билет № n

Практическое задание.

1. Партия деталей в 50 шт. обрабатывается при параллельном виде движения. Технологический процесс обработки детали состоит из семи операций, продолжительность которых составляет (мин): $t_1 = 3$, $t_2 = 7$, $t_3 = 5$, $t_4 = 6$, $t_5 = 2$, $t_6 = 3$ и $t_7 = 6$. В результате изменения условий производства величина партии удвоилась, а операция № 2 разделена на две самостоятельные операции, длительность которых 3 и 4 мин. Определить, как изменилась длительность технологического цикла в результате изменения производственных условий.

2. Длительность сборки одного изделия на пульсирующем конвейере 45 мин. Скорость движения конвейера 6 м/мин. Время перемещения изделия с одного рабочего места на другое в пять раз меньше времени выполнения каждой операции. Шаг конвейера 1,8 м. Режим работы линии двухсменный. Регламентированные перерывы на отдых 20 мин в смену. Определить количество рабочих мест на линии и выпуск изделий с конвейера за сутки.

Тестовое задание.

1. Совокупность целенаправленных процессов, осуществляемых людьми с помощью средств труда или естественных процессов, в результате которых предметы труда превращаются в готовую продукцию – это

- а) производство;
- б) производственная деятельность;
- в) организация производства;
- г) технологический процесс.

2. Искусственное, но объективное единство закономерно упорядоченных, связанных и взаимосвязанных друг с другом личностных и вещественных частей и элементов и их отношений, объединенных для достижения общих целей – производства экономических благ и удовлетворения общественных потребностей – это

- а) система;
- б) организационная система;
- в) производственная система;
- г) ни один из ответов не является правильным.

3. Часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда – это

- а) производственный процесс;
- б) технологический процесс;
- в) технологическая операция;
- г) нет верного ответа.

4. Организация труда – это

а) видом практической деятельности для каждого работника, когда он всякий раз приступает к выполнению своих трудовых обязанностей;

б) видом профессиональной деятельности для специалистов в области организации труда (экономисты по труду, инженеры-нормировщики, начальники бюро и отделов организации и оплаты труда и т. д.);

в) объективным состоянием трудового процесса на рабочих местах, участках и предприятиях, которое можно оценивать через систему показателей и результаты труда;

г) все ответы верны.

5. Что понимается под общей структурой предприятия?

а) состав производственных подразделений и организаций по управлению предприятием, их количество, величина и соотношение по численности работников, по размеру занятых площадей и пропускной способности;

б) состав производственных подразделений и организаций по обслуживанию работников, их количество, величина и соотношение по численности работников, по размеру занятых площадей и пропускной способности;

в) состав производственных подразделений и организаций по управлению предприятием и обслуживанию работников, их количество, величина и соотношение по численности работников, размеру занятых площадей и пропускной способности;

г) состав производственных подразделений, их количество, величина и соотношение по численности работников, размеру занятых площадей и пропускной способности.

6. Календарный промежуток времени с момента запуска сырья, материалов в производство до полного изготовления готовой продукции или период от начала до окончания какого-либо производственного процесса – это

а) рабочий период;

б) производственный цикл;

в) технологический процесс;

г) время технологической операции.

7. Комплекс подразделений и служб, обеспечивающих нормальное функционирование основного производства и всех сфер деятельности предприятия – это

а) производственное подразделение;

б) инфраструктура предприятия;

в) вспомогательное производство;

г) обслуживающее производство.

8. Четкая организация обслуживания рабочих мест, снабжение их материалами, комплектующими деталями с целью предотвращения незапланированного процесса в течении рабочего времени – это условие

а) поточного метода;

б) производственного метода;

в) индивидуального метода;

г) партионного метода.

9. Качество – это

а) совокупность свойств;

б) мера полезности объекта;

в) способность удовлетворять общественные и личные потребности;

г) все ответы верны.

10. Что не является задачей планирования производства?

а) стимулирование выполнения плана;

б) выбор оптимальной стратегии предприятия;

в) комплексное обеспечение выполнения планов;

г) вторичное использование бытовых отходов.

Критерии оценивания экзаменационного задания

Вид задания	Количество баллов
Задача (2)	$2 \cdot 15 = 30$
Тесты (10)	$10 \cdot 1 = 10$
Всего	40

8. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Общая оценка знаний, обучающихся по дисциплине проводится по 100-балльной шкале согласно таким критериям, приведенным в таблице ниже. Организационно-учебная работа обучающегося в аудитории оценивается на основе таких критериев как посещаемость занятий, активность во время проведения лекционных и практических занятий (вопросы лектору по теме лекционного материала, участие в обсуждении пройденного материала, решение задач и ситуаций у доски и т.п.).

Содержательные модули	Вид работы	Баллы
Содержательный модуль 1	Организационно-учебная работа студента в аудитории	3
	Самостоятельная работа	18
	Модульная контрольная работа	9
	Итого	30
Содержательный модуль 2	Организационно-учебная работа студента в аудитории	3
	Самостоятельная работа	27
	Итого	30
Экзамен		40
Общий итог		100

Соответствие баллов оценке

Количество баллов из 100	ECTS	Оценка по пятибалльной шкале	
		Экзамен, дифференцированный зачет	Зачет
90-100	A	отлично	зачтено
80-89	B	хорошо	зачтено
75-79	C		зачтено
70-74	D		зачтено
60-69	E	удовлетворительно	зачтено
35-59	FX	неудовлетворительно	не зачтено
0-34	F		не зачтено

9. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

В ходе реализации дисциплины используются следующие дополнительные методы обучения, текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в зависимости от их индивидуальных особенностей:

1) для слепых и слабовидящих:

– лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;

- для выполнения задания при необходимости предоставляется увеличивающее устройство; возможно также использование собственных увеличивающих устройств;
- письменные задания оформляются увеличенным шрифтом.

2) для глухих и слабослышащих:

- лекции оформляются в виде электронного документа;
- письменные задания выполняются на компьютере в письменной форме;
- экзамен проводится в письменной форме на компьютере; возможно проведение в форме тестирования.

3) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

- лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;
- письменные задания выполняются на компьютере;
- экзамен и зачёт проводятся в устной форме или выполняются в письменной форме на компьютере.

При необходимости предусматривается увеличение времени для подготовки ответа.

Процедура проведения промежуточной аттестации для обучающихся устанавливается с учётом их индивидуальных психофизических особенностей. Промежуточная аттестация может проводиться в несколько этапов.

Проведение процедуры оценивания результатов обучения допускается с использованием дистанционных образовательных технологий.

Обеспечивается доступ к информационным и библиографическим ресурсам в сети Интернет для каждого обучающегося в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации:

1) для слепых и слабовидящих:

- в печатной форме увеличенным шрифтом;
- в форме электронного документа;

2) для глухих и слабослышащих:

- в печатной форме;
- в форме электронного документа.

3) для обучающихся с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

- в печатной форме;
- в форме электронного документа.

10. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Учебные занятия проводятся в 7-м и 5-м корпусах ДонГУ (г. Донецк, ул. Челюскинцев, 186; 189Б). Для проведения лабораторных занятий требуется аудитория, оборудованная меловой или маркерной доской, мультимедийный проектор и экран, ноутбук, комплект учебной мебели для студентов, рабочее место преподавателя, выход в Интернет – проводной или с использованием Wi-Fi.

Для самостоятельной работы используются текстовые и электронные ресурсы Научной библиотеки университета и других электронных библиотечных баз данных, учебно-методическое обеспечение, представленное в учебно-методическом кабинете 7-го корпуса (ауд.103).

Обучающиеся имеют возможность использовать учебные материалы по дисциплине, размещенные на платформе Moodle Центра дистанционного образования экономического факультета «ДонГУ». При изучении дисциплины применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

С использованием ресурсов платформы дистанционного образования осуществляется текущий контроль знаний обучающихся на основе тестирования и проверки результатов самостоятельной работы.

Дистанционный курс «Организация производства» для студентов специальности 38.05.01 Экономическая безопасность, специализации «Экономико-правовое обеспечение

экономической безопасности» доступен по ссылке на платформе Moodle Центра дистанционного обучения экономического факультета ФГБОУ ВО «ДонГУ»: <http://ef.donnu-support.ru/moodle/course/view.php?id=441>

11. РЕКОМЕНДОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

11.1. Основная литература

1. Краснова В. В. Организация производства: учеб. пособие / В. В. Краснова, Я. С. Давлианидзе, Е. А. Кондрашова. – Донецк: Издательство ООО «НПП «Фолиант», 2018. – 317 с. – [Электронный ресурс] / Режим доступа: <http://library.donnu.ru/catalog/scripts/wek2.exe/>
2. Давлианидзе Я. С. Организация производства: учебно-методическое пособие / Я. С. Давлианидзе. – Донецк: ДонГУ, 2019. – 203 с. – [Электронный ресурс] / Режим доступа: <http://library.donnu.ru/catalog/scripts/wek2.exe/>

11.2. Дополнительная литература

1. Производственный менеджмент: учебник / [А. О. Блинов, Л. А. Вдовенко, В. Я. Горфинкель и др.]; под ред. А. Н. Романова, В. Я. Горфинкеля, М. М. Максимцова. – Москва: Проспект, 2015. – 396 с.
2. Фатхутдинов Р. А. Организация производства: учебник для студентов высших учебных заведений, обучающихся по эконом. и техн. специальностям / Р. А. Фатхутдинов. – 3-е изд. – Москва: ИНФРА-М, 2011. – 544 с.
3. Организация производства: учебник и практикум для СПО / под редакцией Л. С. Леонтьевой, В. И. Кузнецова. – Москва: Издательство Юрайт, 2016. – 305 с.
4. Трещевский Ю. И. Экономика и организация производства: учеб. пособие / под ред. Ю. И. Трещевского, Ю. В. Вертаковой, Л. П. Пидоймо; рук. авт. кол. Ю. В. Вертакова. – Москва: ИНФРА-М, 2018. – 381 с.
5. Иванов И. Н. Организация производства на промышленных предприятиях: учебник / И. Н. Иванов. – Москва: ИНФРА-М, 2021. – 352 с.

12. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Вопросы экономики <http://www.vopreco.ru/>
2. Портал по HR-менеджменту <http://hrm.ru>
3. Проблемы современной экономики <http://www.m-economy.ru>
4. Российский фонд фундаментальных исследований <http://www.rfbr.ru/rffi/ru/>

13. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

1. Windows 7 PRO (корпоративная лицензия ДонГУ № 46484614)
2. Microsoft Office (корпоративная лицензия ДонГУ № 46472919)
3. Microsoft Visual Studio (лицензия программы Dream Spark для высших учебных заведений)
4. Антивирус Касперского, Adobe Acrobat Reader, xPDF (лицензии GPL, Apache, BSD для свободного программного обеспечения).